

RST675 旋转导向系统介绍

RST675 旋转导向系统通过推靠井壁的方式引导钻柱沿指定方向前进，改变了传统导向马达滑动钻进时受到井壁摩擦阻力的限制。有效的提高了机械钻速(ROP)并且改善了钻柱因扭转引起的震动损坏，从而最大化钻井效率。连续旋转的特点也有助于改善水利性能，减少井筒内岩屑床的形成。

产品特点

- 允许钻柱连续旋转，提高钻头的机械转速
- 提高井眼清洁度，降低了卡钻的风险
- 降低钻进时的扭转震动，减少钻柱因疲劳造成的损害
- 能够和螺杆钻具共同使用，增加可用扭矩和钻头转速
- 具有自动稳斜功能，维持斜率时的误差小于 0.5 度

产品应用

- 适用于大位移，水平钻井调整井眼轨迹，节省成本和时间
- 用于在垂直段，稳斜段或水平段实施自动钻进，无须工程师干预

RST675 产品参数

规格	6 3/4 in
长度	4.57 m
流量	17.3-42.6 L/s
钻速	40-180 RPM
最大工作温度	150°C
最大工作压力	103.4Mpa
压降	2.6-3.9Mpa
最大承受钻压	222.4KN
最大扭矩	21693Nm
螺纹尺寸	上端 4 1/2 IF (NC50), 下端 4 1/2 Reg
最大狗腿度	8 度/100 英尺
下行传输	产生 20%流量变动

1. 在安装在螺杆钻具前端时的流量可提高至 53L/s
2. 转速超过 180RPM 并不会损坏工具，但是会对造斜率产生影响

